

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

Система HPR800XD расширяет спектр применений плазменных систем HyPerformance и позволяет проводить резку нержавеющей стали и алюминия в наиболее широком диапазоне процессов и толщины материала по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

На протяжении более четырех десятилетий компания Hypertherm разработала свыше 100 запатентованных технологий в области применения плазмы, чтобы предоставить нашим клиентам исключительные эксплуатационные качества, на которые они могут рассчитывать. Во всем мире используется более двадцати тысяч плазменных систем HyPerformance. Поэтому плазменные системы семейства HPRXD стали отличным выбором тех клиентов, для которых требуется максимально стабильное качество резки, высочайшая производительность, самые низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность.

Основные преимущества

Непревзойденная производительность на нержавеющей стали — от тонких листов до листов большой толщины

Новая технология HDi обеспечивает качество резки HyDefinition на материалах толщиной от 3 мм до 6 мм; оптимизированная смесь газов обеспечивает превосходные результаты резки материалов толщиной от 6 мм до 80 мм; запатентованная технология PowerPierce™ обеспечивает лидирующие в отрасли резку и прожиг нержавеющей стали очень большой толщины.

Впечатляющий диапазон процессов обработки и универсальность

В HPR800XD используются все процессы применяемые в плазменных системах HyPerformance с силой тока от 30 А до 400 А для разметки, резки со скосом и обычной резки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия. Универсальность расширена на нержавеющую сталь и алюминий большой толщины (при токе резки до 800 А).

Максимальная производительность и рентабельность

Технологии LongLife® и HyDefinition® обеспечивают более однородное качество резки на протяжении более длительного периода времени. Плазменные системы HyPerformance максимизируют производительность и повышают рентабельность за счет сочетания однородности качества, высоких скоростей резки и быстрых изменений процессов.

Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Операционные данные

Толщина резки низкоуглеродистой стали

Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Максимальная толщина резки	80 мм

Толщина резки нержавеющей стали

Промышленный прожиг	75 мм
Максимальная толщина прожига**	100 мм
Отрезная резка	160 мм

Толщина резки алюминия


Промышленный прожиг	75 мм
Отрезная резка	160 мм

* На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

** Для прожига материала максимальной толщины требуется процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.



Технические характеристики

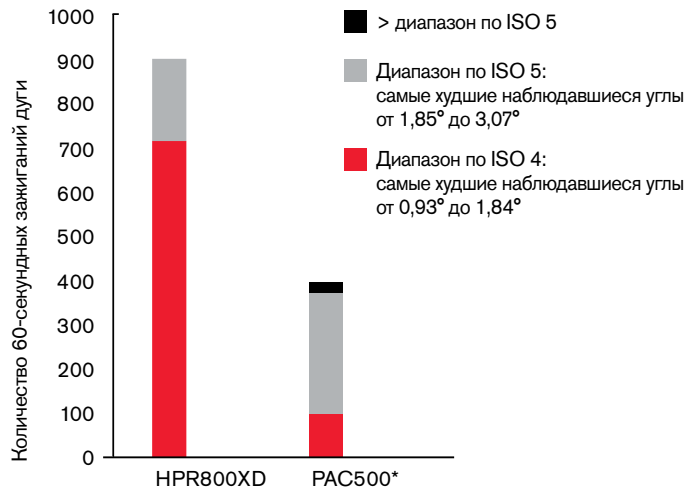
		На источник тока			Охладитель
Значения входного напряжения	В перем. тока	Гц	А		А
	200/208	50/60	262/252		30
	220	50/60	238		30
	240	60	219		30
	380	50/60	138		20
	400	50/60	131		20
	440	50/60	120		20
	480	60	110		15
600	60	88		12	
Выходное напряжение	200 В пост. тока				
Выходной ток	800 А				
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 160 кВт				
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 160 кВт 				
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока				
Размеры на источник тока	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д				
	Охладитель 170,2 см В, 87,6 см Ш, 137,2 см Д				
Вес на источник тока	851 кг				
Охладитель	449 кг				
Источник газа	Плазмообразующий газ O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar				
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar				
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа				

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Качество резки в течение срока службы (800 А)

75 мм, нержавеющая сталь



*Ранее выпускавшиеся системы плазменной резки Hypertherm

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)	
Низкоуглеродистая сталь	30	0,5	5355	
		O ₂ плазмообразующий	3	1160
		O ₂ защитный	6	665
	80	O ₂ плазмообразующий	3	6145
		Воздух защитный	12	1410
			20	545
		O ₂ плазмообразующий	6	4035
	130 [†]	Воздух защитный	10	2680
			25	550
	260 [†]	O ₂ плазмообразующий	10	4440
Воздух защитный		20	2170	
		32	1135	
400 [†]	O ₂ плазмообразующий	12	4430	
	Воздух защитный	25	2210	
		50	795	
		80	180	
Нержавеющая сталь	60	3	2770	
		F5 плазмообразующий	4	2250
		N ₂ защитный	5	1955
			6	1635
	130 [†]	H35 и N ₂ плазмообразующие	6	1835
			12	875
	N ₂ защитный		20	305
		H35 и N ₂ плазмообразующие	6	3980
	260 [†]		12	1790
		N ₂ защитный	20	1320
400 [†]	H35 плазмообразующий	20	1100	
	N ₂ защитный	50	400	
H35 и N ₂ плазмообразующие		60	280	
		400 [†]	20	1810
		50	520	
		80	180	
N ₂ защитный		800 [†]	75	464
	H35 плазмообразующий		125	155
N ₂ защитный			160	100
Алюминий	130 [†]	6	2215	
		H35 и N ₂ плазмообразующие	12	1455
			20	815
N ₂ защитный	260 [†]	N ₂ плазмообразующий	12	4290
		Воздух защитный	20	1940
			32	940
H35 и N ₂ плазмообразующие	400 [†]		12	5190
			50	1000
			80	210
N ₂ защитный	600 [†]	N ₂ плазмообразующий	50	1048
			60	832
			80	600
H35 плазмообразующий	800 [†]		75	907
		N ₂ защитный	160	179

HDI

[†] Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

Для комбинации газов H35 и N₂/N₂ необходимо использовать автоматическую систему управления подачей газа.

В таблице операционных данных представлены не все процессы, доступные для системы HPR80XD. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hypertherm.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition и LongLife являются товарными знаками Hypertherm, Inc., и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

www.hypertherm.com

© 9/2012 Hypertherm, Inc. 1-я редакция
87083J Русский / Russian